

Листогиб ЛГС – 1250А

Электромеханический листогибочный станок с поворотной балкой для изготовления двойной отбортовки на треугольном и квадратном дорожном знаке



Листогибочный станок предназначен для гибки металлических листов толщиной до 1,0мм.

Жесткая, сварная конструкция верхней прижимной балки из стальных пластин толщиной 20 мм, обеспечивает высококачественный гиб металла с минимальной кромкой от 5мм!

Благодаря повышенной жесткости станины и балок, линия изгиба листа имеет прямой, четкий и постоянный по длине профиль. Используется технология сегментного лезвия, что позволяет увеличить срок службы и ремонтпригодность станка.

Основные характеристики:

Максимальная длинагиба, мм	1250/2000/2500
Минимальный размер двойной отбортовки, мм	5x5
Минимальная кромка. мм	5
Макс. толщина стального листа, мм (s B не более 400МПа)	1,0
Глубина подачи, мм	Не ограничена
Угол гибки, град.	0-100
Мощность двигателя	1,1 кВт; 380 В
Зажим заготовки	Педаль
Высота подъема верхней балки, мм	50
Габариты ШхДхВ, мм	950x1600x1400
Масса, кг	440/650/910
Стоимость листогиба с тах длинойгиба до 1250 мм,руб	302 000
Стоимость листогиба с тах длинойгиба до 2000 мм,руб	370 000
Стоимость листогиба с тах длинойгиба до 2500 мм,руб	420 000

Срок изготовления – от 30 рабочих дней.

Условия оплаты: аванс 50%, остальное по факту.

На оборудование предоставляется гарантия 12 мес.
(гарантия не распространяется на сегментные ножи)

